

**CASTANA**  
**PROVINCIA DI PAVIA**

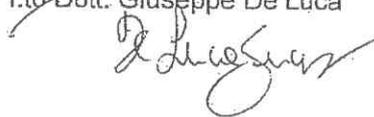
**ELENCO SPESE DI RAPPRESENTANZA**  
**SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE**  
**NELL'ANNO 2018**  
(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

## SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2018

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa €
<b>Totale delle spese sostenute</b>		<b>NEGATIVO</b>

Data, 29/01/2019

Il Segretario dell'Ente  
f.to Dott. Giuseppe De Luca



Il Responsabile del Servizio Finanziario  
f.to Casella Maria Rosa



L'Organo di Revisione Economico Finanziario  
f.to Dott. Antonello Cattelan

